

## **TRUE COOL IT**

**Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante inorgánico concentrado**

**TECNOLOGÍA/REBRAND: FLEET CHARGE**

### **DESCRIPCIÓN**

---

**TRUE COOL IT** es un anticongelante completamente formulado a base de monoetilenglicol, precargado con SCA (*del inglés* supplemental coolant additives) incluidos, lo que hace innecesario la precarga inicial de aditivos suplementarios y asegura la química apropiada en cada nivelado.

**TRUE COOL IT** usa una formulación libre de fosfatos, bajo en sólidos disueltos y bajo contenido de silicatos que se puede utilizar en todas las aplicaciones de servicio pesado (on road/off road).

Para usarlo en los sistemas de refrigeración de los motores de combustión interna con el fin de protegerlos de la congelación y asimismo, prevenir la corrosión de los metales que constituyen dicho sistema, sin causar efectos nocivos sobre mangueras, empaquetaduras, juntas y recubrimientos no metálicos que forman parte normal del circuito de enfriamiento.

El **TRUE COOL IT**, permanece estable almacenado en su envase original durante períodos de hasta 5 años bajo cualquier condición climática, incluyendo temperaturas debajo del punto de congelación del producto.

### **APLICACIONES**

---

Aplica a sistemas de enfriamiento de motores de todo tipo de vehículos pesados y circuitos de refrigeración de motores estacionarios.

Recomendado para usar donde los siguientes equipos o especificaciones son citadas:

CATERPILLAR  
GCA A-A-52624  
CNH EG-3, EG-4  
CUMMINS 90T8-4, CES 14603  
DETROIT FLUIDS SPECIFICATION 7SE298, 93K217  
FORD  
FREIGHTLINER 48-22880  
GM  
INTERNATIONAL

JOHN DEERE H24, JDS-G135

KOMATSU

KUBOTA

MTU MTL 5048

Waukesha 4-1974D

Mack 014G817004

Volvo North America

PACCAR

White / GMC, Div. Of Volvo

Navistar B1

Cumple o excede los siguientes requerimientos:

IRAM 41368

ASTM D3306

ASTM D4985

ASTM D6210

NBR 13705

TMC RP 329

BS6580 de BMW

SAE J1034

MIL – A 46152 – 46153

MIL – 0 – 83411 – A

GM1899 de general motors

GM1825 de general motors

ESD-M97B49-A de Ford

Renault 41-01-001

9.55523/1 de Fiat

MS-7170 de Chrysler

EMS 9.309.947 de GM

TL 774 C de VW

## CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

ENSAYO	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Lila	Lila
pH 50%	ASTM D 1287	7.5 – 11.0	9.8
Reserva Alcalina	ASTM D 1121	6.0-8.0	7.5
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 5	0.5
Agua (%p/p)	ASTM D 1123	Max. 5	2.5
Cloruros (ppm)	ASTM D 3634	Max. 25	10
Punto de Ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 165	170
Punto de Inflamación (°C)	IRAM IAP A 6555	Min. 110	120
Punto de Congelación (°C)	ASTM D 1177		

50 %v/v		Max. -37	-39
40 %v/v		Max. -24	-26
30 %v/v		Max. -15	-18
Espuma	ASTM D 1881		
volumen (mL)		Max. 50	10
tiempo de rotura (s)		Max. 5	2
Efecto sobre pintura	ASRM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm <sup>2</sup> /semana)	ASTM D 4340	Max. 1.0	0.2
Cavitación	ASTM D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	ASTM D 1384		
Hierro		Max. 10	0.5
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2
Soldadura		Max. 30	1.5
Servicio Simulado (mg)	ASTM D 2570		
Hierro		Max. 10	1.8
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.5
Cobre		Max. 10	0.6
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.8

## MODO DE EMPLEO

En unidades nuevas llenar el sistema con una solución previamente preparada de **TRUE COOL IT** con agua desmineralizada en una concentración al 50% en volumen.

En unidades usadas, se recomienda realizar una limpieza previa con **SUPER FLUSH** (ver Ficha Técnica), drenar, enjuagar y luego cargar una solución al 50% en volumen de agua desmineralizada de **TRUE COOL IT**.

En unidades usadas y que se sospeche o que contengan anticongelante orgánico (normalmente de color naranja, amarillo, rojo o fucsia), se recomienda drenar, enjuagar sucesivamente con agua y cargar una solución al 50% de **TRUE COOL IT**.

Llevar a nivel siempre usando una solución al 50% en volumen de **TRUE COOL IT**.

## SERVICIO

---

El **TRUE COOL IT** usado en una concentración de 50% con agua desmineralizada o destilada debe ser recambiado en su totalidad por una nueva solución, al acontecer el primero de cualquiera de los siguientes eventos:

Servicio pesado:

- 350.000 Km o 3 años.
- 3000 horas en equipos estacionarios.

## VENTAJAS

---

- Funciona en todos los sistemas de enfriamiento de motor de servicio pesado a diésel, gasolina y gas natural.
- Protege contra la corrosión a todos los metales y componentes del circuito.
- Optima protección contra congelamiento y sobrecalentamiento.
- Contiene nitritos para proveer protección contra la cavitación de camisas húmedas.
- Elimina errores de carga de SCA (Supplemental Coolant Additives) en la carga inicial, ya que no lo necesita.
- Formula libre de fosfatos que reduce el riesgo de sarro (incrustaciones).

## PRESENTACIONES

---

Granel.  
Contenedores de 1000 L.  
Tambores de 205 L.  
Baldes o bidones de 20 L.  
Bidones de 5 L.  
Botellas de 1 L.

## HIGIENE Y SEGURIDAD

---

Seguir indicaciones de acuerdo a lo estipulado en la Ficha de Seguridad del producto.