

## **PEAK HYDRAULIC OIL 620**

### **Fluido Hidráulico de Seguridad**

#### • **DESCRIPCIÓN**

Es un fluido hidráulico sintético del tipo agua-glicol, no inflamable, que brinda seguridad en proximidad a zonas de altas temperatura.

De color característico rojo, de formulación diseñada para brindar propiedades anticorrosivas, antidesgaste, de alta eficiencia hidráulica y larga vida útil.

Corresponde al grupo HFC (agua-glicol) de acuerdo con la norma ISO 6743-4.

#### • **APLICACIÓN**

Se aplica prácticamente en todo tipo de equipos hidráulicos para evitar riesgos de incendio.

- Inyectoras de metales fundidos
- Mecanismos de carga y descarga de hornos
- Laminadores en caliente
- Sopladoras de vidrio
- Mecanismos de puerta de hornos.

#### • **CARACTERÍSTICAS TÍPICAS**

Aspecto	Líquido límpido rojo
Densidad (g/ml.)	1.065
Punto inflamación ASTM D92	No aplicable
Punto de congelamiento	Menor de -30 °C
pH	9.5
Viscosidad a 40°C (cSt)	42

#### • **VENTAJAS**

Las principales ventajas con respecto a los fluidos hidráulicos en base a aceites minerales son las siguientes:

- Alto grado de resistencia al fuego.
- No explosivo.
- No tóxico, no contiene nitritos.
- Excelente estabilidad en servicio.
- Alta eficiencia hidráulica debido a su elevado índice de viscosidad.
- Excelente estabilidad a la oxidación, lo cual permite una larga vida útil.
- Cumple norma ISO 12922 tipo HFC.

#### • **INSTALACION**

Para lograr los mejores resultados en el empleo del HIDROTRUE 620, se deben tener en cuenta ciertas consideraciones técnicas con respecto a los componentes del circuito hidráulico.

**Componentes metálicos:** los siguientes metales no son compatibles con fluidos agua glicol: cadmio, zinc, plomo, bronce al plomo, aluminio y magnesio.

Si estos metales se encuentran como componentes del circuito hidráulico, deben ser reemplazados por piezas de acero, cobre, latón o aluminio anodizado.

- **BOMBAS**

El **PEAK HYDRAULIC OIL 620** puede ser empleado con la mayoría de los tipos de bombas. Se han obtenido muy buenos resultados en bombas a paletas, de engranajes y a pistones. Consulte con el fabricante de su bomba sobre la compatibilidad de esta con los fluidos de agua glicol. Para evitar cavitación de la bomba producida por la presencia de agua en el fluido, es necesario que ésta se encuentre en un nivel inferior al nivel del fluido dentro del depósito.

- **FILTROS**

Para el filtrado del fluido, se recomienda el empleo de filtros a cartucho de celulosa o de filtros metálicos. No se deben utilizar filtros con tierras filtrantes ya que estas retienen aditivos importantes.

El filtro en la línea de succión no debe obstruir el flujo hacia la bomba, ya que de lo contrario se produciría deterioro de la bomba por cavitación.

Se recomiendan filtros de succión de 60 mesh. Los filtros en la línea de retorno deben tener un nivel de retención de entre 10 a 20 micrones.

- **DEPOSITO**

Debe tener dimensiones adecuadas para evitar sobrecalentamiento del fluido.

La temperatura máxima en el depósito debe ser de de 50 °C.

El depósito no debe ser pintado interiormente, salvo que la pintura o esmalte sea totalmente compatible con glicoles.

- **RETENES, GUARNICIONES Y FLEXIBLES**

Los poliuretanos no son compatibles con fluidos de agua-glicol. Tampoco los sellos de corcho o cuero. Se recomienda utilizar componentes de Buna "N", caucho butílico, Viton o Teflón.

- **MANTENIMIENTO**

Un adecuado mantenimiento del sistema tendrá como beneficios una mayor duración de los componentes mecánicos, máxima vida útil del fluido y máxima seguridad contra incendios.

- 1- Evitar contaminaciones. El PEAK HYDRAULIC OIL 620 no debe ser mezclado con otros fluidos hidráulicos como los del tipo aceite mineral. Coloque una etiqueta en la boca de carga del depósito, indicando CARGAR UNICAMENTE PEAK HYDRAULIC OIL 620.
- 2- Controlar periódicamente el intercambiador de calor, para evitar contaminaciones con agua de enfriamiento.
- 3- Mantener la temperatura del fluido en el depósito por debajo de 50°C
- 4- Evitar contaminaciones con polvo atmosférico.
- 5- Revisar periódicamente el estado de los filtros.
- 6- Analizar el estado del fluido mensualmente.

- **SEGURIDAD E HIGIENE**

Manipular con elementos de seguridad personales adecuados para evitar posibles irritaciones.  
En caso de derrames contener con material absorbente adecuado, evitando la contaminación de agua y suelo.

Mas detalle consultar ficha de seguridad.