



# PEAK Hydraulic OIL MVI

## DESCRIPCIÓN

Peak™ Hydraulic OIL MVI son aceites hidráulicos antidesgaste de alto rendimiento diseñados para satisfacer una amplia gama de requisitos de equipos hidráulicos. Fueron desarrollados para cumplir con los estrictos requisitos de los sistemas hidráulicos severos que utilizan bombas de alta presión y alto rendimiento, así como para manejar los requisitos críticos de otros componentes del sistema hidráulico, como las servoválvulas de juego cerrado y máquina de control numérico (NC) de alta precisión. Formulados con aceites base de alta calidad y un sistema de aditivos súper estabilizado que neutraliza la formación de materiales corrosivos y diseñado para funcionar con sistemas que operan en condiciones severas donde se necesitan altos niveles de protección antidesgaste y resistencia de película. También están formulados para trabajar donde no se necesitan aceites hidráulicos antidesgaste.

## APLICACIONES

Peak™ Hydraulic OIL MVI están diseñados para brindar una excelente protección en bombas hidráulicas móviles y estacionarias de paletas, pistones y de engranajes y en aplicaciones industriales de alto rendimiento, así como en áreas ambientalmente sensibles. Adecuado para su uso en todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionan en las condiciones más difíciles, como en máquinas herramienta, máquinas de inyección de moldes, prensas y otros equipos industriales o móviles. También se utiliza en muchas otras aplicaciones, donde un lubricante universal antidesgaste de alto rendimiento es la primera opción: engranajes de baja carga, cojinetes deslizantes y de rodillos, compresores de aire, servomotores y sistemas de control equipados con sistemas de filtración fina.



## BENEFICIOS

- Alta protección contra el desgaste que asegura la máxima vida útil del equipo
- Estabilidad térmica superior evitando la formación de lodos incluso a alta temperatura.
- Muy buena estabilidad a la oxidación que garantiza una larga vida útil del fluido
- La reserva de calidad mantiene las características de rendimiento incluso bajo condiciones severas y en condiciones de servicio e intervalos de cambio extendidos
- Excelente estabilidad hidrolítica evitando el bloqueo del filtro.
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión.
- Buenas propiedades antiespuma y de liberación de aire al usar componentes libres de silicona.
- Buena demulsibilidad que garantiza una rápida separación del agua.
- Menores costos de mantenimiento y operación.
- Capacidad de filtración notable incluso en presencia de agua

## Cumple y Excede

Parker Hannifin (Denison Hydraulics) HF-0 (ISO 32, 46, 68), Eaton Vickers I-286-S [industrial applications], M 2950-S [mobile applications], (ISO 32, 46, 68), David Brown Industrial Gears 0A (ISO 32), 1A (ISO 46), 2A (ISO 68), 3A (ISO 100), 4A (ISO 150), Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68) and P-70 (ISO 46), Bosch Rexroth former RE 90220 (ISO 32, 46, 68), ISO 6743:1999 Part 4, HM fluid, ISO 11158:2009, HM (ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150), DIN 51502:1990, HLP fluid, DIN 51524:2006-04 Part 2, HLP (ISO 22, 32, 46, 68, 100)



## VALORES TÍPICOS (#)

Peak Hydraulic OIL MVI	ISO VG 46	ISO VG 68
Densidad @ 15 GC ASTM-D 4052	0,880	0,884
Viscosidad @ 100 CG cSt ASTM D 445	6,80	8,80
Viscosidad @ 40 CG cSt ASTM D 445	46	68
Indice de Viscosidad ASTM D 2270	98	98
Punto de Inflamación (GC) ASTM D 92	232	240
Punto de Escurrimiento (GC) ASTM D 97	-28	-22
FZG 4 (Soporte de Carga) DIN 51354	12	12
Corrosión al Cobre ASTM D 130 (3 Hrs/100 GC)	1B	1B
Protección a la Herrumbre, Proc B ASTM D 665	Pasa	Pasa

(#) Estos valores representan los Valores Típicos de producción, no constituyen

especificaciones. Para una información más detallada de las mismas, favor consultar a nuestro servicio técnico de ventas.